

Lycée Guillaume Apollinaire
29, bd Jean-Baptiste Vérany
06300 NICE

Cachet ou nom du centre de formation

Académie de NICE
**Brevet de Technicien Supérieur
ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR**

Session : 2010

E.5 – ÉPREUVE PROFESSIONNELLE DE SYNTHÈSE

**U.51- Réalisation d'une activité professionnelle
en relation avec une entreprise**

Sous-épreuve orale – Durée : 1 h – Coefficient : 5

GRILLE RÉCAPITULATIVE DES THÈMES PROPOSÉS

(Copie transmise par le président de la commission à l'I.G.E.N. responsable national du BTS ATI)

N°	Thème	Code nature (ex : 2A)	Entreprise	Décision (Validé ou non)
1	Rédaction de documents techniques en vue d'obtenir la norme ISO 16949	3B	SILVATRIM	ARBONA
2	Etude de la réalisation d'une chaîne de stérilisation	3C	AZUR DENTELEC	AUGUSTIN
3	Amélioration d'un moyen de découpe de tôles aluminium	3C	Thalès Alenia Space	BARGIBANT
4	Remise en service et détermination des normes de sécurité d'une presse à injecter	2A	SOMMEPP SA	BRONDELLO
5	Gestion des déchets sur les chantiers d'une entreprise du bâtiment	1A	Lizée S.A.S	CIAIS
6	Etablir un plan de maintenance assisté par ordinateur sur le site Marineland	3D	Veolia Environnement	COURBIS
7	Organiser le contrôle et l'étalonnage des appareils de mesure électrique	1A	CARI	CRISTINI
8	Planification et suivi de chantier. Création d'un accès PMR (Personnes à Mobilité Réduite) à l'Opéra de Nice	1A	S.M.G.B.	DELPIAS
9	Remplacement d'une porte rapide industrielle	3C	S A Aéroports Côte d'Azur	DEPETRIS
10	Mise en place d'une installation électrique	3C	Musée Océanograph ique Monaco	GUTTLER

N°	Thème	Code nature (ex : 2A)	Entreprise	Décision (Validé ou non)
11	Réorganisation de l'entrepôt	1A	CIEL Ascenseurs	LORENZI
12	Industrialisation d'un procédé de collage	3C	ASK S.A.	LOUIS
13	Organisation des travaux pour la pose du carrelage dans un puit de plongée	1A	MAIRIE DE NICE	MAGAGNOSC
14	Planification de la maintenance des sous-stations en réseau du Tramway de Nice	3B	ST2N – Veolia Transport	MAS
15	Aménagement d'un atelier	3C	Dragui- Bobinage	MENARD
16	Gestion de maintenance assistée par ordinateur	3D	Electricité de Mayotte	MOHAMED
17	Mise en place du tri dans 4 écoles élémentaires et maternelles	3B	Mairie de la Courneuve	THARMEN- DRAN
18	Implantation de moyens techniques afin d'éviter des perturbations de lignes aériennes.	3C	Société Aéroportuaire Côte d'Azur	VERAN
19	Création d'un document unique pour l'évaluation des risques pour la sécurité et la santé des salariés	3B	JCDecaux SA	VLIASSOF
20	Améliorer une intervention lors d'une modernisation d'ascenseur	3B	SFA KONE	WIND
21	Organisation et suivi d'un chantier	1B	S.N.A.F. Routes	YAKOUB

Nature du projet :**1 - Une unité de production d'entreprise en phase d'amélioration de performances :**

- A - en terme d'organisation ou de gestion de production
 B - dans le domaine du suivi de production

2 - Une machine de production d'entreprise en situation d'amélioration du point de vue :

- A - de l'ergonomie
 B - de la sécurité
 C - de la maintenabilité

3 - Un projet d'entreprise :

- A - contrôle / assurance qualité
 B - opérationnalisation d'un plan qualité
 C - implantation de moyens techniques
 D - installation d'une politique de maintenance
 E - politique de mise en conformité électrique

FORME DE L'EXAMEN :

- Exposé oral de 40 min
- Questions pendant 20 min

GRILLE D'EVALUATION DE L'EXAMEN :

Domaines d'évaluation						Sur	Note
Présentation orale :							
	-	-	/	+	++	20 pts	
Qualité de la communication orale							
Pertinence des outils de communication orale adoptés							
Dossier technique :							
	-	-	/	+	++	20 pts	
Qualité du dossier, des documents graphiques et des matériels présentés et propres au candidat							
Rigueur et pertinence de la démarche suivie dans la présentation du dossier							
Savoir-faire et connaissances associées liés aux compétences définies :							
	-	-	/	+	++	60 pts	
Maîtrise et qualité des développements technico-économiques justifiant les solutions présentées							
Pertinence de l'argumentation développée en réponse aux questions posées							
Qualité des relations établies avec les milieux professionnels (adéquation avec les attentes du référentiel)							

Professeurs responsables du suivi des projets :

- **M. RHEIN Samuel** : Professeur Génie Mécanique
- **M. QUARTIER Jean-Pierre** : Professeur Génie Electrique

ARBONA Cindy

Entreprise :

Nom ou raison sociale : SAM SILVATRIM

Adresse : 3 Rue du Gabian 98000 Monaco

Téléphone : (377) 92 05 13 05 **Télécopie :** (377) 92 15 31 75

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Mme CLERICO

Fonction : Responsable du service sécurité, environnement, qualité

Problématique technique :

La société SILVATRIM est équipementier automobile depuis 1966 ; elle est spécialisée dans l'extrusion mais possède depuis environ un an un local de presses à injection afin de réduire le nombre de ses sous-traitants.

La société reçoit chaque année des représentants de l'UTAC (L'Union Technique de l'Automobile du motorcycle et du Cycle) en vue de reconduire sa certification à la norme ISO 16949 spécifique à l'automobile. Pour cet évènement, on m'a demandé :

- de compléter ou réaliser tous les dossiers techniques des pièces élaborées dans ce local.
- de mettre en place une procédure d'utilisation de ces dossiers.

AUGUSTIN Franck

Entreprise : AZUR DENTELEC

Nom ou raison sociale : AZUR DENTELEC SARL

Adresse : 37, QUAI DE LA BANQUIERE 06730 SAINT ANDREE DE LA ROCHE

Téléphone : 04 93 54 81 66 Télécopie : 04 93 54 94 22

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M.BARTOLINI René

Fonction : Gérant et Technicien

Téléphone : 06 13 24 10 60

Problématique technique :

La SARL AZUR DENTELEC est située à Saint Andrée de la Roche. Le responsable de la société est M. BARTOLINI René. C'est une petite entreprise composée d'un directeur (qui assure une partie de la technique), d'un technicien à plein temps, d'un technicien commercial, d'un comptable et d'une secrétaire.

Son domaine d'activité est la vente et le dépannage de matériel dentaire c'est-à-dire : Fauteuils, appareils radios, instrumentations à air, compresseurs, éclairages, unités de soins, autoclaves, instrumentations électriques, aspirations, appareils dentaires. De plus avec la vente de matériel nous sommes capable d'implanter un cabinet dentaire entièrement a partir d'un cabinet vide.

M. Bartolini m'a confié un projet d'étude sur l'établissement d'une chaîne de stérilisation qui fait partie de l'implantation. Le client veut transformer dans son cabinet sa salle de cuisine en chaine de stérilisation.

BARGIBANT Jonathan

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Thalès Alenia Space

Adresse : 100, Boulevard du Midi
06156 Cannes la Bocca

Téléphone : 04.92.92.70.00 **Télécopie :**

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M Berge Frederic

Fonction : Responsable méthodes composites **Téléphone :** +33 (0)4 92 92 76 99

Problématique technique :

La société Thalès Alenia Space (située à Cannes) est spécialisée dans la fabrication de satellites de télécommunication et notamment dans la conception de la structure de ceux-ci.

Cette structure est principalement composée de tôle aluminium, nid d'abeille, et autres matériaux.

Afin de réaliser plus efficacement cette structure, un moyen de découpe en interne est nécessaire. Ce moyen de découpe est une table permettant l'usinage de tôles d'aluminium.

Actuellement, celui-ci est équipé d'une tête sur laquelle est montée une électro-broche.

La découpe est assurée par une fraise deux dents, de diamètre 3 ou 4 mm.

Lors de l'usinage, la zone utile de la fraise sort de la tête via l'ouverture dans une pièce appelée nez de tête, ou cloche d'aspiration. Pendant cette opération, ce nez est en contact avec la tôle d'aluminium et dépose une rayure lors du déplacement de la tête.

Le projet qui m'a été confié concerne donc ce moyen de découpe. L'objectif est d'améliorer le nez (matériau, forme, adaptable à la tête) pour qu'il n'engendre pas de rayure sur la tôle, lors de l'usinage.

BRONDELLO Nicolas

Entreprise :

Nom ou raison sociale : SOMMEPP SA

Adresse : Z.I Les Incapis 83 - Draguignan

Téléphone : 0494681412..... **Télécopie :** 0494672598.....

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Mr LEFEVRE Jean-Pierre.....

Fonction : Concepteur de schémas **Téléphone**.....

Problématique technique :

La société SOMMEPP conçoit et fabrique des moules d'injection à Draguignan.
Elle dispose de 2 presses à injecter pour tester les moules avant livraison aux clients.

Une de ces presses est défectueuse.

L'entreprise désire utiliser cette presse pour produire des étiquettes pour des vignobles.

La société m'a chargé de remettre cette presse en état de marche puis de lancer la production des étiquettes.

CIAIS Dorian

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Lizée S.A.S

Adresse : 1952, Route des Pugets-ZI-06700 Saint Laurent du Var

Téléphone : 0492273400

Télécopie : 0493143647

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Mr Rastello

Fonction : Conducteur de travaux Téléphone : 0660470802

Problématique technique :

Lizée S.A.S est une entreprise générale qui est spécialisée dans le gros œuvre des constructions neuves et des réhabilitations. Ses clients sont à la fois publics (Conseil Général) et privées (Différents Promoteurs). Pour obtenir ses marchés l'entreprise procède principalement avec des appels d'offre. Certains de ces marchés exigent la certification correspondant à la norme ISO 14001. L'entreprise souhaite donc l'obtention de cette certification et m'a demandé de travailler sur la 'GESTION DES DECHETS SUR LES CHANTIERS'.

COURBIS Aymeric

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Veolia Environnement

**Adresse : CIE Generale des Eaux Allée Charles Victor Naudin BP 219
06904 Sophia Antipolis Cedex**

Téléphone : 04 93 00 19 00 Télécopie : 04 93 00 18 90

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. LAFUSTE

Fonction : Adjoint au chef de services usines Téléphone :

Problématique technique :

Mon projet est réalisé dans l'Entreprise Veolia Environnement, dans le secteur Veolia Eau, sur le site Marineland. Marineland est essentiellement composé de deux parcs aquatiques (un parc animalier et un parc d'attraction). Marineland sous traite à Veolia Eau la gestion et la maintenance de ses eaux.

Problèmes rencontrés sur le site Marineland :

- Pas de maintenance informatisée
- Pas de suivi des tâches effectuées
- Manque de visibilité pour le client et l'entreprise.

Ainsi, il m'a été demandé de mettre en place une maintenance assistée par ordinateur à l'aide du logiciel MAXXO (logiciel spécifique à Veolia).

CRISTINI Gilles

Entreprise :

Nom ou raison sociale : CARI

Adresse : 1ere avenue 5455 M Z.I. Carros

Téléphone :..... Télécopie :

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Mme Maire.....

Fonction : Animatrice Prévention Progrès..... Téléphone :

Problématique technique :

La direction régionale de CARI dispose de deux services électriques : Ciami et Céolin qui tous deux disposent de matériel de mesure électrique. Il a été constaté que la vérification annuelle des appareillages de mesure électrique n'a plus été effectuée depuis 2003.

Dans le cadre de mon épreuve U51 je dois effectuer l'organisation de la vérification et de l'étalonnage du matériel électrique devant être effectués par une entreprise externe, ainsi que tous les contrôles pouvant être effectués en interne. Cela doit être réalisé avant l'audit sur la triple certification (ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001)

DELPIAS Steeve

Entreprise :

Nom ou raison sociale : S.M.G.B.

**Adresse : « Les Heures claires »
2 avenue des coteaux 06300 NICE**

Téléphone : 04.93.27.16.95

Télécopie : 04.93.27.35.59

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. GARCIA

Fonction : Ingénieur Béton / Conducteur de travaux

Téléphone : 06.12.87.37.53

Problématique technique :

L'entreprise de maçonnerie SMGB est spécialisée dans la réhabilitation et la mise en sécurité de bâtiments déjà existants. Les chantiers sont généralement obtenus suite à un appel d'offres. L'un de ces chantiers a été obtenu auprès de la Mairie de NICE concernant l'Opéra.

La Mairie souhaite la création d'un accès PMR (Personnes à Mobilité Réduite) et la rénovation des sanitaires. Différents domaines seront impliqués :

- Gros œuvre
- Carrelage
- Faïence
- Peinture

La création de l'accès PMR qui implique l'implantation d'un ascenseur dans une gaine déjà existante, exige une préparation de cette gaine. SMGB est chargée de transformer un ancien puits de lumière pour créer une fosse et des ouvertures selon les plans de l'ascensoriste (THYSSEN KRUPP), puis de réhabiliter les sanitaires sur sept niveaux.

La maîtrise d'œuvre assurée par un cabinet extérieur, assure la coordination des travaux entre les entreprises dans la même période (AZUR CLIM (Plomberie), SNEF (Electricité)).

Comme pour tous les chantiers, la date de réception des travaux reste la préoccupation majeure du cabinet de la Maîtrise d'œuvre.

Le conducteur de travaux de ce chantier m'a confié la tâche du suivi de l'avancement des travaux.

DEPETRIS Anthony

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Société Anonyme des Aéroports de la Côte d'Azur

Adresse : BP. 3331-06206 Nice Cedex 3 - France

Téléphone : 04 93 21 31 56 **Télécopie :** 04 93 21 47 21

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Jean – Paul Gaffino

Fonction : Responsable Domaine des Equipements Terminaux

Téléphone : idem

Problématique technique :

Les installations de l'aéroport Nice Côte d'Azur comportent un bâtiment FRET en bordure des pistes.

Ce bâtiment comporte plusieurs portes rapides industrielles.

Une des portes (6×4m) côté piste est usée et obsolète. Les coûts de maintenance deviennent trop élevés.

Le projet que l'on m'a confié est donc de la faire remplacer.

GUTTLER Yann**Entreprise :****Nom ou raison sociale : Musée Océanographique de Monaco****Adresse : Avenue St Martin 98000 MONACO****Téléphone : +377 93 15 36 00 Télécopie : +377 93 50 52 97****Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. Senfftleben****Fonction : Ingénieur Téléphone : +377 93 15 35 50****Problématique technique :**

Le musée océanographique de Monaco possède une importante installation électrique.

Cette installation est primordiale pour les besoins quotidiens du musée, pour les trois raisons suivantes :

- Le bien être des espèces
Cette installation joue un rôle très important pour la survie des espèces présentées (il y a un système de pompage fonctionnant 23h sur 24h et de nombreux dispositifs permettant le confort des poissons) ; elle est d'autant plus importante que si une panne survient, le temps maximal de coupure est limité à 4h (au delà la vie sous marine est en danger).
- La vie du musée
Le musée pour son fonctionnement nécessite de multiples éclairages et du chauffage pour les employés.
- Le confort des visiteurs
Cette installation est importante pour le bien être des visiteurs au niveau de la climatisation et de l'éclairage.

Le musée possède un abonnement électrique souscrit auprès de la SMEG (Société Monégasque d'Electricité et de Gaz). Cet abonnement représente une importante partie des dépenses financières du musée.

Le projet qui m'a été confié est de procéder à la mise en place d'une installation de comptage électrique, qui permet :

- de visualiser les informations sectorielles de la consommation électrique sur un PC.
- de permettre de déceler des pistes de surconsommation afin de les réduire ou de les supprimer.

LORENZI Clément

Entreprise :

Nom ou raison sociale : CIEL ASCENCEURS

Adresse : Z.I. La Vallière - Bâtiment 4 - 06730 Saint André de la Roche

Téléphone : +44 (0)4 93 54 39 90..... **Télécopie :** +33 (0)4 93 54 59 42.....

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M.BOUCHER Marc

Fonction : technicien..... **Téléphone :**

Problématique technique :

L'entreprise Ciel Ascenseur fabrique, conçoit et installe des ascenseurs.

- Tous les jours des livreurs déposent les matières premières. Le problème est que les livreurs ne suivent pas la procédure que voudrait Mme CHANE, gérante. En effet les livreurs dérangent le technicien pour la signature des bons.
- L'entreprise emploie souvent des stagiaires. Tous les matins les techniciens chargent leur voiture pour la journée. Le matin les stagiaires veulent aider les techniciens mais ne sachant pas où se trouvent les outils ou les matériaux font perdre le temps au technicien.

Mme CHANE m'a confié le projet de trouver des solutions à ces deux problèmes.

LOUIS Nicolas**Entreprise :****Nom ou raison sociale : ASK S.A.****Adresse : 2260 Route des Crêtes 06560 VALBONNE****Téléphone : 04.97.21.40.07 Télécopie :****Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. HALOPE Christophe****Fonction : Directeur R&D Process Téléphone :****Problématique technique :**

ASK a développé tout un savoir-faire dans la technologie sans contact (cartes bancaires, billets électroniques,...) et depuis la fin des années 90 pour servir le marché des opérateurs de transport en commun. L'exigence de ce marché en terme de fiabilité et de durabilité a obligé ASK à développer sa propre technologie.

Par la suite ASK se lance dans la conception d'une solution de passeport biométrique basée sur la technologie utilisée jusqu'alors dans le secteur du transport pour répondre au nouveau marché concernant l'ensemble des pays soumis au « Visa waiver program » permettant aux citoyens d'entrer sur le territoire américain sans demande de visa.

En 2004, ASK avait fait le choix de partir de sa base technologie d'antenne conductrice imprimée avec une connexion de la puce suivant le procédé de flip chip. Cependant au terme du développement (fin 2006), la solution ASK n'a pas été retenue car elle ne passait pas les tests d'impact (destruction de la puce).

En 2007, une nouvelle solution est proposée, consistant à encapsuler la puce dans un module pour la protéger contre les chocs. Cette solution fut donc retenue pour ce marché.

La difficulté consiste alors à réaliser la connexion entre le module et l'antenne imprimée.

Dans une première phase, ce procédé développé par ASK est aujourd'hui réalisé manuellement.

L'objectif de ce projet est de fiabiliser ce nouveau moyen technique (procédé manuel) en le caractérisant et en analysant les rebuts issus des premières séries afin de proposer des solutions d'améliorations.

Dans une seconde phase et après résolution de l'ensemble des problèmes techniques, la réalisation d'une machine automatique de dépose de module sera lancée.

MAGAGNOSC Florian

Entreprise : MAIRIE DE NICE

Nom ou raison sociale : Ville de Nice

Adresse : 59 rue Beaumont 06300 NICE

Téléphone : ...04.97.13.27.60..... **Télécopie :**

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. FRICHET Serge.....

Fonction : Ingénieur Principal..... **Téléphone :** ...04.93.13.28.06.....

Problématique technique :

Le service des bâtiments communaux de la Mairie de Nice supervise actuellement une dizaine de grands chantiers ; par exemple : la construction et l'extension d'écoles, la rénovation de vieux bâtiments administratifs, l'installation de complexes sportifs,...

L'un de ces chantiers consiste à la rénovation complète de la piscine Jean-Médecin.
Cette piscine couverte comporte plusieurs bassins, dont l'un d'entre eux est appelé **puits de plongée**. Ce dernier, qui a une profondeur de 13 mètres, permet aux pompiers et autres professionnels de s'entraîner à la plongée.

Ce bassin fait l'objet d'une rénovation du carrelage. Le projet qui m'a été confié consiste à organiser les travaux (démolition et repose d'un nouveau carrelage) pour cette rénovation.

MAS Emmanuel

Entreprise :

Nom ou raison sociale : ST2N – Veolia Transport

Adresse : 2, BD HENRI SAPPIA 06100 NICE

Téléphone : 04-93-16-52-53

Télécopie : //

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. MARTIN Guy

Fonction : Responsable Installation Fixe **Téléphone :** 06 15 04 76 71

Problématique technique :

La société ST2N – Veolia Transport est une entreprise de transports urbains qui gère en outre le tramway de Nice (créée il y a presque 2 ans).

Dans cette entreprise, le service de maintenance du Tramway comporte 2 secteurs :

- Matériel Roulant (MR)
- Installation Fixe (IF)

Le secteur IF doit s'occuper des distributeurs de tickets, des lignes aériennes de contact (LAC) et des sous-stations en réseau (SSR). Dans les SSR, le réseau EDF et des disjoncteurs, sont installés pour l'alimentation des LACs. Une maintenance mensuelle est planifiée dans les 5 SSR.

Le projet que l'on m'a confié consiste à établir un plan de maintenance des SSR.

MENARD Jonathan

Entreprise :

Nom ou raison sociale : SARL Brondello, Dragui-Bobinage

Adresse : Rond point Charles de Gaulle Draguignan

Téléphone : 04 94 67 16 19 **Télécopie :** 04 94 67 43 00

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M.Pollez

Fonction : Patron **Téléphone :** 04 94 67 16 19

Problématique technique :

L'entreprise Dragui-Bobinage, renommée récemment Aqua-pompe par son nouveau propriétaire M Pollez, est spécialisée dans l'équipement de forage et la maintenance d'équipement hydraulique. Les locaux sont constitués de deux garages, d'un magasin/atelier, ainsi que d'un entrepôt (environ 200 m²).

La tâche qui m'a été confiée dans le cadre du projet, est le transfert de la fonction « atelier » du magasin vers l'entrepôt.

Lors de ce transfert on m'a confié :

- La remise aux normes électriques, d'éclairage, de sécurité, dans le respect du code du travail (hauteur sous plafond, espace des employés...).
- L'aménagement du bâtiment (isolation plafond, remise à niveau du sol, murs ainsi que le plancher de l'étage).

MOHAMED Khaled

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Electricité de Mayotte

Adresse : EDM BP 333 97600 Mamoudzou MAYOTTE

Téléphone : (0269) 61 44 44 **Télécopie :** (0269) 60 10 92

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. Jonathan METTERY

Fonction : Responsable qualité **Téléphone :** (0269) 61 44 44

Problématique technique :

Electricité de Mayotte (EDM) est une société anonyme d'économie mixte qui regroupe plusieurs domaines d'activités, allant de la production au transport de l'électricité.

Pour le bon fonctionnement de l'entreprise, la fonction logistique est l'un des principaux aspects de son organisation.

Electricité de Mayotte rencontre plusieurs problèmes, notamment sur l'approvisionnement des pièces de rechange car elle a un délai qui est de 3 mois par bateau et 3 jours par avion.

L'entreprise privilégie l'approvisionnement par bateau car c'est le moins coûteux.

Le projet qui m'a été confié consiste donc à implanter sur site une gestion de maintenance assistée par ordinateur « GMAO » qui permettra entre autres de gérer les pièces de rechanges.

Il existe actuellement une base de données sur fiche papier qui est difficilement exploitable.

THARMENDRAN Krisanth

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Mairie de la Courneuve

Adresse : 58 Avenue Gabriel Péri Bat A 93120 La Courneuve

Téléphone : 01 49 92 60 00 **Télécopie :** 01 48 36 88 93

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M. Gilles Poux Maire

Fonction : Responsable de service M. Lambert **Téléphone :** 01 49 92 60 20

Problématique technique :

Dans le cadre de sa politique, la Mairie de la Courneuve a adopté l'agenda 21, un moyen d'action pour les communes d'intégrer leur préoccupation vis-à-vis du développement durable pour et par les citoyens.

Les services administratifs de la mairie et les écoles de la commune consomment le papier en grande quantité, le premier objectif a été de mettre en place une collecte sélective dans ces bâtiments communaux.

Pour cela, il m'a été demandé de contribuer à la mise en place du tri des déchets dans 4 écoles de la ville pour sensibiliser les plus jeunes sur le problème de l'environnement.

On distinguera plusieurs étapes dans l'élaboration de ce projet :

- Mener une étude sur l'identification des types de déchets, le choix et la quantité de corbeilles,
- Choisir le matériel des agents d'entretien ainsi qu'une étude de prix.
- Repérer les services et organismes partenaires,
- Prendre contact avec les responsables,
- Organiser les réunions et planifier le projet.

VERAN Florian

Entreprise :

Nom ou raison sociale : Société Aéroportuaire de la Côte d'Azur (SACA)

Adresse : Aéroport de Nice Côte d'Azur, 06281 Nice Cedex 3, France

Téléphone : Télécopie :

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : Mr LAPELLERIE

Fonction : Chef de service de maintenance **Téléphone :**

Problématique technique :

L'entreprise SACA gère, entre autres, la qualité et le bon fonctionnement des terminaux de l'aéroport Nice Côte d'Azur, et celui de Cannes Mandelieu. Elle propose des projets de rénovation et d'extension de ses structures aéroportuaires.

Le service maintenance comporte un département MT/BT (Moyenne et Basse Tension) - Balisage. Au sein de cette équipe un problème est venu en évidence : la perte sur la piste de deux plots lumineux successifs a pour conséquence la fermeture de celle-ci ; cela engendre une perturbation des lignes aériennes.

Il m'a donc été demandé de trouver des solutions pour résoudre ce problème, en étudiant autant les aspects techniques que les coûts.

Vlassoff Nicolas**Entreprise :****Nom ou raison sociale :** JCDecaux SA.**Adresse :** 7, avenue du Mercantour – 06800 Cagnes-sur-Mer France**Téléphone :** 04.93.32.61.61**Télécopie :** 04.93.32.89.66**Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise :** M.GARCIA Jean-François**Fonction :** Responsable Technique**Téléphone :** 06.60.33.40.52**Problématique technique :**

JCDecaux est un groupe industriel français spécialisé dans la publicité urbaine, déclinée sur divers supports de mobilier urbain¹ (le plus connu étant l'Abris d'Autobus).

La filiale JC Decaux (Mobilier Urbain) de Cagnes sur mer, s'est rendue compte que ces cinq dernières années un point essentiel n'avait pas évolué, celui de la sécurité.

Suite à quelques accidents de travail et en prévention des dangers éventuels, il m'a été demandé de rédiger le document unique.

L'objectif étant de recenser tous les dangers et toutes les mesures de sécurité nécessaires à la bonne santé des employés.

1 : Le mobilier urbain englobe tous les objets ou dispositifs qui sont installés dans l'espace public ou privé d'une ville, pour répondre à une fonction ou à un service offert par la collectivité, aux besoins des usagers.

Il peut donc s'agir :

- d'abribus, de mobilier urbain pour l'information (MUPI®), de supports publicitaires grand format (Senior®)...
- de mobilier de repos (banc, banquettes, sièges, tables),
- d'objets contribuant à la propreté de la ville (poubelles, corbeilles, sanitaires publics),
- d'équipement d'éclairage public (réverbères, candélabres)...

WIND Stéphane**Entreprise :****Nom ou raison sociale : SFA KONE****Adresse :** 19 Chemin des Travaux, ZAC d'Activité des Travaux**Téléphone :** 04-92-00-70-70**Télécopie :****Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise :** M Cotinat Jean Michel**Fonction :** Chef du secteur antique**Téléphone :** 06-85-12-43-65**Problématique technique :**

KONE est une des entreprises leader dans le marché de l'ascenseur et des portes automatiques. Elle se place quatrième au niveau mondial et deuxième sur le marché français. Cette entreprise propose trois principaux services qui sont :

- L'installation d'ascenseurs neufs.
- La modernisation et la maintenance des ascenseurs.
- L'installation et la maintenance des portes automatiques.

Les interventions de modernisation correspondent à une mise en conformité des appareils en respectant la loi Urbanisme et Habitat qui a été mise en place en 2002.

Cette loi, impose différents changements de pièces qui sont devenues obsolètes avec l'ancienneté de l'appareil. Une de ces modifications, est de changer la poutre parachute (système qui détecte une survitesse de l'ascenseur et donc qui bloque au plus vite l'appareil, par exemple lors d'une chute libre). Cette pièce, fait partie de l'arcade de l'ascenseur et elle est généralement placée sous la cabine. Le changement de la poutre parachute nécessite un procédé de suspension de celle-ci ; le démontage est réalisé après avoir placé des cordes pour soutenir l'ancien système. Ensuite, la nouvelle poutre est suspendue par cette même technique de cordes et enfin elle peut être placée sous la cabine pour le remontage.

On m'a demandé de trouver un autre procédé pour changer la pièce concernée en tenant compte des critères suivants :

- Abaisser la pénibilité du travail.
- Diminuer la durée de l'intervention.
- Améliorer la sécurité.

YAKOUB Arthur

Entreprise :

Nom ou raison sociale : SA S.N.A.F. Routes

Adresse : ZAC de la Grave 06514 CARROS BP 328

Téléphone : 04.92.08.20.40

Télécopie : 04.92.08.20.69

Nom du responsable du projet au sein de l'entreprise : M.GERVASONI René

Fonction : Chef de centre

Téléphone :

Problématique technique :

S.N.A.F. Routes est une entreprise spécialisée dans les travaux routiers. Les locaux sont situés à Carros et sont constitués d'un atelier, d'un laboratoire et de bureaux.

Le conducteur de travaux M. BONDA Jonathan a demandé à mon tuteur M. GOTTELAND Tom si je pouvais m'occuper du chantier de Robertet & Charabot (deux usines au plan de grasse).

Ce chantier doit permettre la réalisation des chemins de liaison pour assurer la continuité de l'accès aux bâtiments et création de parking. Cette requalification consiste en :

- Réalisation de voie d'accès chantier.
- Création de parking
- Rénovation de parking et routes d'accès.

Le projet qui m'a été confié par mon tuteur et le conducteur de travaux est :

- L'organisation du chantier.
- Le suivi du chantier.